

Boletim Técnico

Produto : Tinta Eletrostática em Pó Poliéster Branco RAL 9002 Brilhante

Código : B-3056

Data : 08/04/2009

Tipo : Poliéster / TGIC

Uso

Utilizado em revestimentos de peças industriais de uso exterior.

Condições de Fornecimento

Peso Específico (g/cm³) : 1,500 – 1,700

Armazenagem

06 meses em temperaturas entre 20-30°C, em local coberto, seco e ventilado

Características de Aplicação

Substrato : ☒ Aço Carbono ☐ Alumínio ☐ Ligas Metálicas ☐ Latão

Preparação da Superfície : A mesma deve estar limpa e isenta de contaminação (óleos, graxas e gorduras).
Dependendo do substrato pré-tratamento com fosfatização ou cromatização é recomendado.

Método de Aplicação : ☐ Leito Fluido ☒ Corona ☐ Tribo

Cura : ☐ 5 minutos a 200°C ☒ 10 minutos a 200°C ☐ 15 minutos a 200°C (temperatura da peça)

Rendimento Teórico : 6 – 8m² / Kg
(100% eficiência)

Camada da Tinta Curada : 50 – 70 µm

Características da Película Seca

Teste	Norma	Especificado
Brilho Glossmeter 60°	IT 8.2.4/05	mínimo 85 unidades
Embutimento	IT 8.2.4/07	5 mm – sem trincas/fissuras
Aderência C. Grade	IT 8.2.4/09	Gr-0
Flexibilidade M. Cônico	IT 8.2.4/02	sem trincas/fissuras
Impacto	IT 8.2.4/06	40 Kgf.cm – sem trincas/fissuras
Resistência à MEK	IT 8.2.4/08	1 minuto – Satisfaz
Névoa Salina	IT 8.2.4/11	300 horas – deslocamento máximo de 3 mm no corte
Câmara Úmida	IT 8.2.4/14	300 horas – deslocamento máximo de 3 mm no corte
Q.UV.	IT 8.2.4/16	mínimo 200 horas – sem alteração

Observação : Os painéis utilizados nos testes acima são de aço carbono e possuem 0,6 mm de espessura. Para os teste de resistência mecânica os painéis são somente desengraxados e para os testes de resistência química os mesmos são pré-tratados com fosfato de zinco.

FÁBRICA DE ARTEFATOS DE LÁTEX ESTRELA LTDA.

Rod. Quintino de Lima, Km 08 – Goianã – CEP 18134-990 – CX. Postal 1524 – São Roque – SP

Fone / Fax: (0XX11) 4711.1354

Website: www.epristinta.com email: deptotecnico@epristinta.com