Obs.: não é igual é próximo do RAL 7004

Boletim Técnico

Cliente : BRILHOEPOX

Produto : Tinta Eletrostática em Pó Híbrido Cinza Brilhante

Código : C-1001

Data : 08/12/2004

Tipo : Poliéster / Epóxi

Uso

Utilizado em revestimentos de peças industriais de uso interior .

Condições de Fornecimento

Peso Específico (g/cm³) : 1,400 – 1,600

Armazenagem

06 meses em temperaturas entre 20-30°C, em local coberto, seco e ventilado

Características de Aplicação

Substrato : Aço Carbono Alumínio Ligas Metálicas Latão

Preparação da Superfície : A mesma deve estar limpa e isenta de contaminação (óleos, graxas e gorduras). Dependendo do substrato pré-tratamento com fosfatização ou cromatização é recomendado.

Método de Aplicação : Leito Fluido Corona Tribo

Cura : 5 minutos a 200°C 10 minutos a 200°C 15 minutos a 200°C (temperatura da peça)

Rendimento Teórico : 6 – 8 m² / Kg
(100% eficiência)

Camada da Tinta Curada : 50 – 60 µm

Características da Película Seca

Teste	Norma	Especificado
Brilho Glossmeter 60°	ME-0004	mínimo 90 unidades
Embutimento	ME-0006	3 – 6 mm – sem trincas/fissuras
Aderência C. Grade	ME-0009	Gr-0
Flexibilidade M. Cônico	ME-0007	sem trincas/fissuras
Impacto	ME-0005	mínimo 80 Kgf.cm – sem trincas/fissuras
Resistência à MEK	ME-0008	1 minuto – Satisfaz
Névoa Salina	ME-0014	200 horas – deslocamento máximo de 3 mm no corte
Câmara Úmida	ME-0013	200 horas – deslocamento máximo de 3 mm no corte

Observação : Os painéis utilizados nos testes acima são de aço carbono e possuem 0,6 mm de espessura. Para os teste de resistência mecânica os painéis são somente desengraxados e para os testes de resistência química os mesmos são pré-tratados com fosfato de zinco.

Todas as informações contidas neste BOLETIM TÉCNICO, são baseadas no nosso conhecimento atual e referentes a análises efetuadas em nossos laboratórios de desenvolvimento e controle de qualidade; podendo ser alteradas sem aviso prévio. Não nos responsabilizamos pelo uso indevido de nossos produtos.