



## Boletim Técnico

**Produto :** Tinta Eletrostática em Pó Poliéster Bege RAL 7032 Texturizado

**Código :** G-3903

**Data :** 04/09/2009

**Tipo :** Poliéster

### Uso

Utilizado em revestimentos de peças industriais de uso exterior.

### Condições de Fornecimento

**Peso Específico (g/cm<sup>3</sup>) :** 1,500 – 1,700

### Armazenagem

06 meses em temperaturas entre 20-30°C, em local coberto, seco e ventilado

### Características de Aplicação

**Substrato :**  Aço Carbono  Alumínio  Ligas Metálicas  Latão

**Preparação da Superfície :** A mesma deve estar limpa e isenta de contaminação (óleos, graxas e gorduras). Dependendo do substrato pré-tratamento com fosfatização ou cromatização é recomendado.

**Método de Aplicação :**  Leito Fluido  Corona  Tribo

**Cura :**  5 minutos a 200°C  10 minutos a 200°C  15 minutos a 200°C (temperatura da peça)

**Rendimento Teórico :** 5 – 7m<sup>2</sup> / Kg  
(100% eficiência)

**Camada da Tinta Curada :** 70 – 90 µm

### Características da Película Seca

Teste	Norma	Especificado
Brilho Glossmeter 60°	IT 8.2.4/05	Conforme padrão
Aderência C. Grade	IT 8.2.4/09	Gr-0
Flexibilidade M. Cônico	IT 8.2.4/02	sem trincas/fissuras
Resistência à MEK	IT 8.2.4/08	1 minuto – Satisfaz
Névoa Salina	IT 8.2.4/11	200 horas – deslocamento máximo de 3 mm no corte
Câmara Úmida	IT 8.2.4/14	200 horas – deslocamento máximo de 3 mm no corte
Q.UV.	IT 8.2.4/16	mínimo 200 horas – sem alteração

**Observação :** Os painéis utilizados nos testes acima são de aço carbono e possuem 0,6 mm de espessura. Para os teste de resistência mecânica os painéis são somente desengraxados e para os testes de resistência química os mesmos são pré-tratados com fosfato de zinco.

## FÁBRICA DE ARTEFATOS DE LÁTEX ESTRELA LTDA.

Rod. Quintino de Lima, Km 08 – Goianã – CEP 18134-990 – CX. Postal 1524 – São Roque – SP

Fone / Fax: (0XX11) 4711.3300

Website: [www.epristinta.com](http://www.epristinta.com) email: [deptotecnico@epristinta.com](mailto:deptotecnico@epristinta.com)