



Boletim Técnico

Produto : Tinta em Pó Poliéster Prata RAL 9006

Código : W-3001

Data : 04/09/2009

Tipo : Poliéster

Uso

Como revestimento de peças industriais de uso interior. **PARA UMA MELHOR PROTEÇÃO É ACONSELHÁVEL A APLICAÇÃO DE VERNIZ T-3000 SOBRE ESTE PRODUTO .**

Condições de Fornecimento

Peso Específico (g/cm³) : 1,600

Armazenagem

06 meses em temperaturas entre 20-30°C, em local coberto, seco e ventilado

Características de Aplicação

Substrato : Aço Carbono

Método de Aplicação : Eletrostático Corona

Cura : 10 minutos à 200°C (temperatura da peça)

Rendimento Teórico : 8 – 10 m² / Kg
(100% eficiência)

Camada do Filme Curado: 50 – 60 µm

Características da Película Seca

Teste	Norma	Especificado
Aspecto	IT 8.2.4/12	liso sem imperfeições
Brilho Glossmeter 60°	IT 8.2.4/05	Conforme padrão
Impacto Direto/Reverso	IT 8.2.4/06	mínimo 60 Kgf.cm
Flexibilidade	IT 8.2.4/02	sem trincas/fissuras
Cor	IT 8.2.4/01	conforme padrão

Observação : Os painéis utilizados nos testes acima são de aço carbono e possuem 0,6 mm de espessura. Para os teste de resistência mecânica os painéis são somente desengraxados e para os testes de resistência química os mesmos são pré-tratados com fosfato de zinco.

FÁBRICA DE ARTEFATOS DE LÁTEX ESTRELA LTDA.

Rod. Quintino de Lima, Km 08 – Goianã – CEP 18134-990 – CX. Postal 1524 – São Roque – SP

Fone / Fax: (0XX11) 4711.3300

Website: www.epristinta.com email: deptotecnico@epristinta.com